

POLITICA PER LA QUALITÀ, L'AMBIENTE, LA SALUTE E LA SICUREZZA SUL LAVORO

ANAF FIRE PROTECTION S.p.A. si è impegnata a definire un Sistema di Gestione per la QUALITÀ – in conformità alla norma internazionale **UNI EN ISO 9001:2015** e alla norma internazionale **UNI EN 9100:2018** per il settore dell'aeronautica, dello spazio e della difesa - adeguato a fornire una garanzia ai propri clienti della capacità dell'Organizzazione di rispettare gli impegni presi, soddisfacendo al meglio le esigenze espresse ed inesprese della Committenza. Tale Sistema di gestione pretendiamo che sia inoltre appropriato in materia di SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO secondo i criteri della norma internazionale **UNI ISO 45001:2018** e appropriato ad operare rispettando i requisiti di TUTELA AMBIENTALE secondo i principi della norma internazionale **UNI EN ISO 14001:2015**.

I sistemi di gestione si applicano a:

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI ESTINTORI COMMERCIALIZZAZIONE DI ACCESSORI E COMPONENTI PER ESTINTORI

ANAF FIRE PROTECTION S.p.A. ha come obiettivo principale il raggiungimento e mantenimento della più alta reputazione in fatto di soddisfazione del Cliente con prodotti di qualità, nei tempi richiesti dal mercato ad un prezzo competitivo, mettendo a disposizione adeguate risorse organizzative, tecnologiche e finanziarie e perseguendo in tutte le attività i seguenti obiettivi generali e punti di forza che caratterizzano l'impegno aziendale sotto il profilo qualitativo, ambientale e della sicurezza, quali:

- ✓ Il rispetto delle prescrizioni e degli adempimenti legislativi nel campo della qualità, dell'ambiente, della sicurezza, nonché della sicurezza dei prodotti e delle normative contrattuali
- ✓ Il monitoraggio sistematico delle tendenze evolutive del mercato di riferimento,
- ✓ Il mantenimento della più alta soddisfazione del Cliente con prodotti di qualità, nei tempi richiesti dal mercato ad un prezzo competitivo
- ✓ Il mantenimento di una comunicazione sistematica con il cliente, il personale e tutte le altre parti interessate
- ✓ L'identificazione e la gestione dei diversi processi aziendali e le loro interrelazioni misurandone l'efficacia e l'efficienza con appropriati indicatori
- ✓ La ricerca continua della garanzia della conformità del Prodotto nel rispetto delle caratteristiche espresse nelle specifiche e dalla documentazione tecnica applicabile
- ✓ La continua propensione alla specializzazione e competitività nella progettazione e industrializzazione dei prodotti, ai massimi livelli dei settori industriali di appartenenza, con una costante attenzione ai principi di qualità, di tutela ambientale e della salute e sicurezza degli ambienti di lavoro, lungo tutto il ciclo di vita del prodotto
- ✓ L'impegno al miglioramento continuo attraverso la definizione e attuazione di obiettivi e traguardi per il pieno soddisfacimento delle parti interessate
- ✓ Il mantenimento di un'adeguata conoscenza organizzativa attraverso l'aggiornamento dell'informazione, formazione, addestramento e responsabilizzazione del personale, nonché verifica dell'efficacia della formazione erogata
- ✓ La promozione continua di attività volte al coinvolgimento di tutto il personale rendendolo consapevole dei suoi obblighi individuali e dell'importanza di ogni singolo ruolo per il raggiungimento dei risultati attesi
- ✓ La ricerca di una collaborazione assidua e costante con i fornitori allo scopo di attivare rapporti improntati ad una stretta collaborazione e crescita congiunta
- ✓ L'identificazione, valutazione e aggiornamento dei rischi aziendali con particolare attenzione ai rischi per la sicurezza dei lavoratori e di tutte le persone che hanno accesso ai luoghi di lavoro aziendali, l'implementazione continua di azioni volte ad eliminare i rischi individuati o mitigarli laddove non azzerabili
- ✓ Il coinvolgimento e la diretta partecipazione di tutto il personale all'individuazione delle situazioni e fattori di rischio
- ✓ L'attenzione alla formazione sulla cultura della sicurezza, cioè la necessità di prevedere programmi e azioni che trasferiscano la sicurezza dell'ambiente di lavoro agli ambienti di vita in generale
- ✓ L'utilizzo, ove possibile, di prodotti e di materie prime nelle quali sia riscontrabile un minore impatto ambientale e una maggiore sicurezza e la riduzione del consumo di fonti non rinnovabili
- ✓ La sensibilizzazione del personale al recupero e riciclo dei materiali e dei prodotti in particolare di quelli dove è possibile una fattiva e concreta raccolta differenziata

L'Organizzazione si pone inoltre come obiettivo il raggiungimento della certificazione IATF 16949:2016 al fine di consolidare e migliorare la posizione dell'Anaf Fire Protection S.p.A. nel mercato nazionale e internazionale dotandosi di un certificato di qualità specifico per il settore Automobilistico che rappresenti la propria volontà di sviluppare e ampliare il livello di qualità

Il percorso aziendale è e sarà orientato ad un modello di business etico, efficace ed efficiente, ma anche sostenibile e responsabile.

L'Organizzazione si impegna a monitorare costantemente il perseguimento di tali impegni, attraverso cicli di audit programmati e riesami del sistema nei quali verrà confermata la presente politica ed eventualmente modificata. L'aggiornamento della presente Politica sarà effettuato ogni qualvolta le esigenze contingenti lo rendano necessario.

La divulgazione della Politica Aziendale, nonché degli obiettivi, avviene attraverso la distribuzione del presente documento e della documentazione del Sistema di Gestione Aziendale pertinente.

Torre d'Isola, 01 luglio 2020

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione

YVES ANAF

