

Le Aziende Informano

Anaf Fire Protection: un futuro di innovazione, sostenibilità e crescita

Oltre 50 anni di eccellenza nell'antincendio e una strategia 100% italiana, proiettata al 2026 con la capacità di adattarsi alle sfide di un mercato ormai fortemente internazionale

A cura di **Clio Gargiulo**, *Direttore Commerciale EPC S.r.l.*

Qualità, sicurezza e sviluppo costante sono gli elementi che hanno contribuito al successo di Anaf Fire Protection, società con oltre 50 anni di esperienza fondata ad Yves Anaf, CEO della società, che grazie alla sua visione innovativa ha saputo costruire nel corso degli anni uno scenario di successo conosciuto in tutto il mondo, con più sedi in Europa ed in Italia, con oltre 320 dipendenti e un fatturato in costante crescita. Una solida realtà aziendale di successo, con sito produttivo alle porte di Pavia, ma che lavora a livello globale in



Scansiona il QR code
e scarica il video

72 paesi, vantando un parco clienti che va dal settore aeronautico con Airbus, passando attraverso alla grande distribuzione, al settore antincendio, fino alle maggiori case automobilistiche come Toyota, Bmw, Jaguar, Land Rover e Gruppo Stellantis.

Anaf Fire Protection è ormai diventata nel corso degli anni, un punto di riferimento per gli operatori del settore che possono scegliere la soluzione migliore grazie un range completo di prodotti e servizi all'avanguardia a supporto della protezione contro il fuoco che vanno dalla progettazione alla produzione di una vasta gamma di estintori portatili, automatici e carrellati per il mercato antincendio, automobilistico, aerospaziale, grande distribuzione e nautico, con importanti riconoscimenti e referenze dalle principali case produttrici internazionali. A questo,

ANAF Fire Protection

Via del commercio n. 4
27020 Torre d'Isola (PV)

● E-MAIL
info@anaf.eu

● WEB
www.anaf.eu

● TELEFONO
0382 4533

si affianca un portafoglio completo di materiale pompieristico, accessori e ricambi. Ricerca e sviluppo sono sempre stati in prima linea per la realizzazione di prodotti innovativi. Grazie ad un team R&S, vengono costantemente ricercate soluzioni e innovazioni ➤



Scansiona il QR code
e scarica i nostri prodotti

che rispondano alle diverse richieste del mercato; tutti gli estintori sono progettati, prodotti ed assemblati in Italia negli stabilimenti di Torre d'Isola (PV). Da sempre l'azienda ha puntato sull'automazione dei processi produttivi tramite la progettazione, l'ingegnerizzazione e la realizzazione dei macchinari di produzione, sviluppati internamente.

Dalle linee di produzione di serbatoi in alluminio monoblocco, partendo dal coil con il taglio laser della lamiera in alluminio o in acciaio, allo stampaggio delle materie plastiche, alla produzione di diversi tipi di polvere e della schiuma fluorine free, ai cicli di verniciatura, alle linee automatiche di riempimento e di imballaggio. Una produzione **verticalmente integrata**, che consente al Gruppo Anaf di controllare tutta la supply chain e fornire prodotti finiti certificati in più paesi.

La polvere ABC così come la produzione di estinguenti a base acqua e schiuma fluorine free, sono prodotti anch'essi internamente;

si contano diverse tipologie di polvere studiate e sviluppate in base alle esigenze dei clienti, con una produzione di 5 tonnellate l'ora controllate automaticamente, stoccate in silos da 70.000 kg e direttamente caricate all'interno degli estintori attraverso una pipeline. I componenti plastici vengono realizzati tramite l'utilizzo di diverse presse che consentono di produrre tutta la componentistica. L'azienda controlla tutta la filiera produttiva coordinando e pianificando le attività, sempre nel rispetto e nella tutela degli obiettivi di sicurezza sul lavoro **45001:2018**, di qualità **9001:2015**, di qualità aerospaziale **AS/EN 9100** e di tutela ambientale **14001:2015**; oltre la **IATF 16949** di qualità automotive conseguita nel dicembre 2025.

Tecnologia e innovazione sono il cuore della strategia aziendale

Il **2025** è stato un altro **anno di successi** di crescita che ha visto il

lancio di nuovi prodotti innovativi e sostenibili come i nuovi estintori **Clean agent** con Halotron BRX (2-BTP), riconosciuto come agente estinguente **Ozone-Friendly**.

Garantisce prestazioni elevate, non lascia residui ed è ideale per proteggere aree sensibili come uffici, sale server, laboratori, ospedali, settore nautico e settore aeronautico. Orientata a rispondere con impegno concreto alle esigenze di sostenibilità ambientale, Anaf Fire Protection si è impegnata al conseguimento del risultato attraverso interventi di autoproduzione energetica e termica.

Gli impianti fotovoltaici di proprietà forniscono l'80.5% del fabbisogno energetico necessario alla produzione, così come l'apporto termico derivato tramite il recupero dell'energia generata dai processi produttivi.

Tutti i prodotti vengono commercializzati attraverso le sedi estere e italiane, che consentono di essere vicini ai clienti.

Il 2026 sarà un altro anno

importante con altrettanti rilevanti progetti, investimenti e obiettivi da perseguire e da raggiungere, con una partecipazione attiva e strategica alle più importanti manifestazioni fieristiche di settore.

Presenti da oltre mezzo secolo sul mercato, con l'impegno di crescere ancora per i prossimi 50 anni in Italia e nel Mondo! ♦

Prodotti Clean Agent

