

a.b.s. s.r.l.: le nostre soluzioni speciali

a.b.s. s.r.l.

Viale Lombardia, 310 | 20861 Brugherio (MB) | Tel. 039 8396320 | Fax. 0398396349
info@absfire.it | www.absfire.it – info@anaf.eu | www.anaf.eu



an ANAFGROUP company

Impianti e Sistemi di Spegnimento

L'azienda **a.b.s. s.r.l.**, solida realtà del mercato Antincendio, parte di Anafgroup, completa il portafoglio di Gruppo con la produzione di Impianti e Sistemi di Spegnimento Speciali grazie a partnership con i maggiori leader mondiali e a sistemi di rivelazione in grado di garantire una pronta attuazione automatica degli stessi. Con un'esperienza di oltre 30 anni, soddisfa la richiesta del mercato grazie alla vasta gamma di prodotti offerti: gruppi polvere, impianti ad acqua, a schiuma, fino ad arrivare agli **impianti speciali Water Mist**, sistemi per cucine, Aerosol, impianti estinzione a gas (gas inerte, gas chimico, CO₂) coprendo i rischi di ambienti più complessi come musei, C.E.D., offshore, eolico e infrastrutture. Vantiamo diverse partnership con i più grandi produttori di impianti spegnimento con le più diffuse certificazioni presenti sul mercato.

Caratteristiche

· **GAS INERTI**: sono gas naturali a basso costo di ricarica con scarica a pressione controllata. I sistemi a gas inerte (IG55, IG01, IG100, IG541), vantano molteplici vantaggi come la riduzione dei costi, la semplicità di installazione, la

pulizia e la diminuzione delle sovra e sottopressioni. Sono facilmente reperibili, hanno un impatto ambientale nullo e assicurano un processo di spegnimento rapido e pulito.

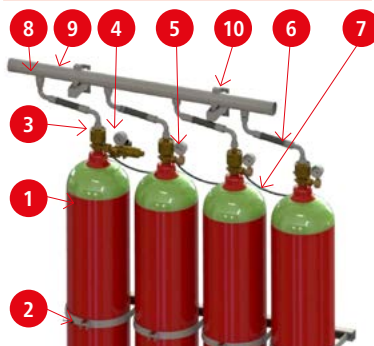
- **GAS CHIMICI**: l'utilizzo di questo gas permette interventi rapidi, efficaci, flessibili, sicuri e puliti. Ha uno stoccaggio ridotto e rispetta l'ambiente (Odp=0, GWP=1).
- **CO₂**: il biossido di carbonio è molto versatile e refrigerante. I sistemi a CO₂ presentano una buona velocità di penetrazione del gas nelle aree da

proteggere e sono efficaci su un'ampia gamma di materiali infiammabili e combustibili. Ideale nell'ambito industriale su apparecchi elettrici in tensione ove necessita un estinguente che non lascia residui. Garantisce un ripristino quasi immediato di tutte le attività, non richiedendo operazioni di smaltimento.

- **WATER MIST**: minore utilizzo di acqua rispetto sprinkler; attenuazione calore radiante.
- **SCHIUMA**: separazione combustibile; comburente; resistenza alla riaccensione. ♦

Gas Inerti

Descrizione	
1	80L/140L Bombola
2	Supporto bombola
3	Valvola
4	Assieme attuatore/regolatore
5	Assieme manometro (b. pilotata)
6	Manichetta di scarica
7	Flessibile di attuazione (innesto rapido)
8	Valvola non ritorno
9	Collettore prefabbricato
10	Supporto collettore



Alcune applicazioni dei nostri impianti

Centri elaborazione dati



Musei e biblioteche



Gas Chimici

